

Ático en Los Monteros

Referencia: R3919594



Dormitorios: 3

Baños: 2

M<sup>2</sup>: 183

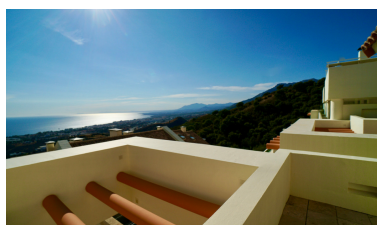
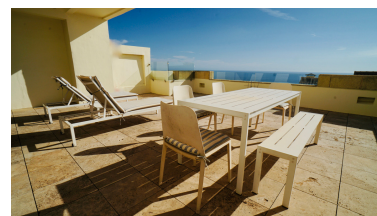
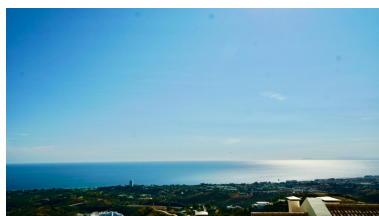
Precio: 795.000 €

Estado: Venta

Tipo de propiedad: Ático

Plazas: por petición

Día de la impresión : 3rd  
Mayo 2026



Descripción:Atico Duplex en venta en Los Monteros, Marbella con 3 dormitorios, 2 baños, 1 baño en suite y con orientación sur, con comunitaria piscina, garaje comunitario y comunitario jardín. Respecto a las dimensiones, la propiedad presenta 183 m<sup>2</sup> construidos y 98 m<sup>2</sup> de terraza. Tiene las siguientes características próxima a la montaña, servicios cercanos, aire acondicionado, cocina totalmente equipada, trastero, chimenea, sauna, almacén, gimnasio, entrada de seguridad, servicio de seguridad 24h, aseo para invitados, salón, vistas al mar, suelo radiante (toda la casa), terraza cubierta, persianas eléctricas, armarios empotrados, comunidad cerrada, vistas panorámicas, cerca de playa / mar, cerca del golf, terraza descubierta, puertas de cristal, balcón, excelente estado, tiendas cerca, cerca de la ciudad, cerca del puerto y colegios cerca.

---

Destacado:

None, Piscina, Aire acondicionado, Vistas al mar, Jardín privado, Seguridad 24H, Plazas